

Pumpentyp:	Kanalrad -Pumpe, Trocken-Aufstellung
Anwendung:	Abwasser
Freier Durchgang	80 mm
Druckstutzen	NW80, PN10
Saugstutzen	NW100, PN10
Lauftrad-Typ	Schraub-Kanalrad
Lauftrad-Durchmesser	220 – 140 mm
Mindest-Fördermenge	3.5 l/sec (13 m ³ /h)
Gewicht (HX Version)	110 kg

Werkstoffe

Pumpengehäuse	Grauguss GG 25 (EN-GJL-250)
Lauftrad	Sphäroguss GGG 40 (EN-GJS400-15)
Welle	1.4057 (X20 CrNi 17 2) Option: RFS 1.4401 (X5 CrNiMo 17 12 2) S235JR
Pumpen Fuß	1.4401 (X5 CrNiMo 17 12 2)
Schrauben	1.4401 (X5 CrNiMo 17 12 2)
Wellendichtungen	Gleitringdichtung, ölgeschmiert
Dichtung pumpenseitig	Silicium Karbid – Silicium Karbid
Dichtung motorseitig	Kohle – Keramik
Beschichtung	Zwei-Komponenten-Polyurethan

Baugruppen

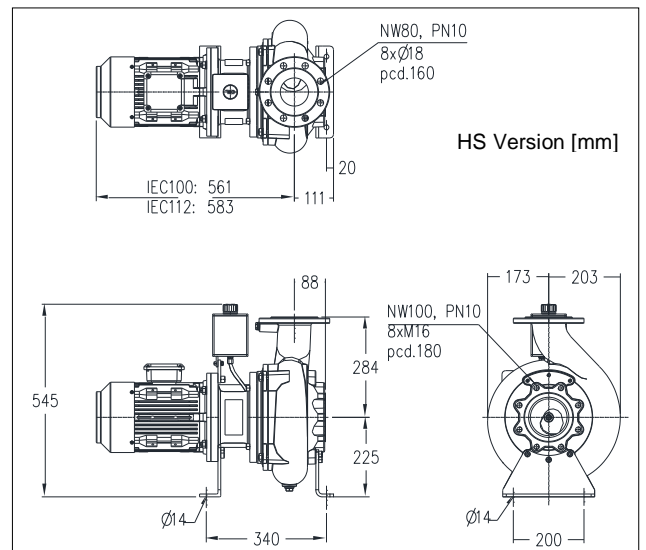
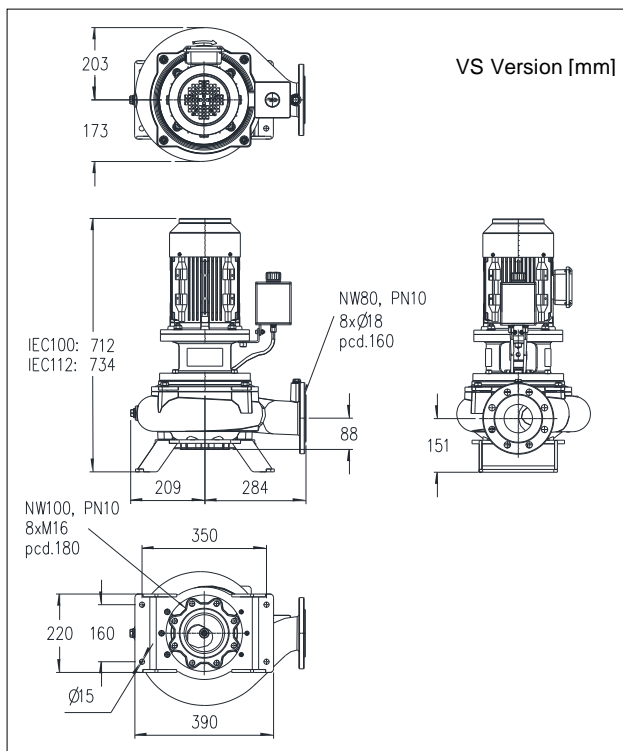
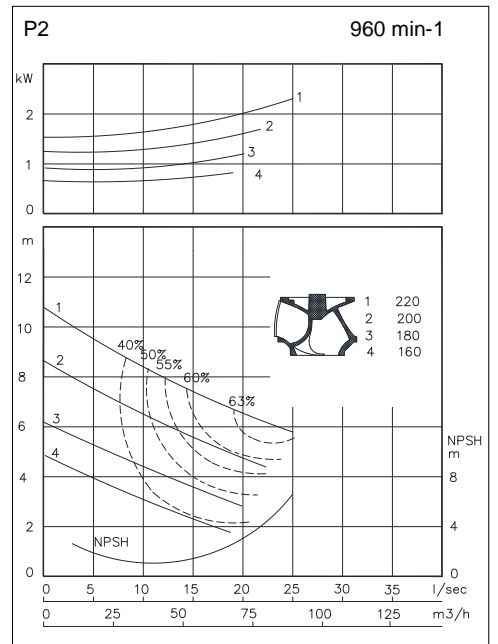
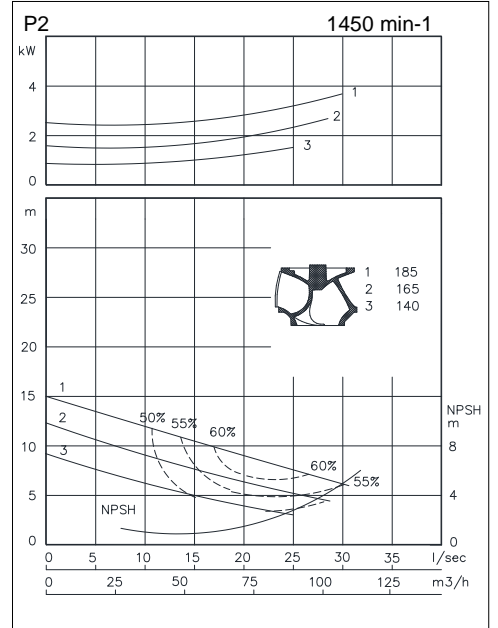
Horizontale Block-Bauform	HS
Vertikale Block-Bauform	VS

Standard Motoren (IP55)

Baugröße	kW	min-1
IEC 100L	1.5	960
	2.2	1450
	3.0	1450
IEC 112M	2.2	960
	4.0	1450

Wahlweise

- Sperrwasser-Anschluss zur Dichtungsspülung



Pumpentyp:	Kanalrad -Pumpe, Trocken-Aufstellung
Anwendung:	Abwasser
Freier Durchgang	80 mm
Druckstutzen	NW80, PN10
Saugstutzen	NW100, PN10
Laufrad-Typ	Schraub-Kanalrad
Laufrad-Durchmesser	220 – 160 mm
Mindest-Fördermenge	3.5 l/sec (13 m3/h)
Gewicht (HX Version)	110 kg

Werkstoffe

Pumpengehäuse	Grauguss GG 25 (EN-GJL-250)
Laufrad	Sphäroguss GGG 40 (EN-GJS400-15)
Welle	1.4057 (X20 CrNi 17 2) Option: RFS 1.4401 (X5 CrNiMo 17 12 2) S235JR
Pumpen Fuß	1.4401 (X5 CrNiMo 17 12 2)
Schrauben	1.4401 (X5 CrNiMo 17 12 2)
Wellendichtungen	Gleitringdichtung, ölgeschmiert
Dichtung pumpenseitig	Silicium Karbid – Silicium Karbid
Dichtung motorseitig	Kohle – Keramik
Beschichtung	Zwei-Komponenten-Polyurethan

Baugruppen

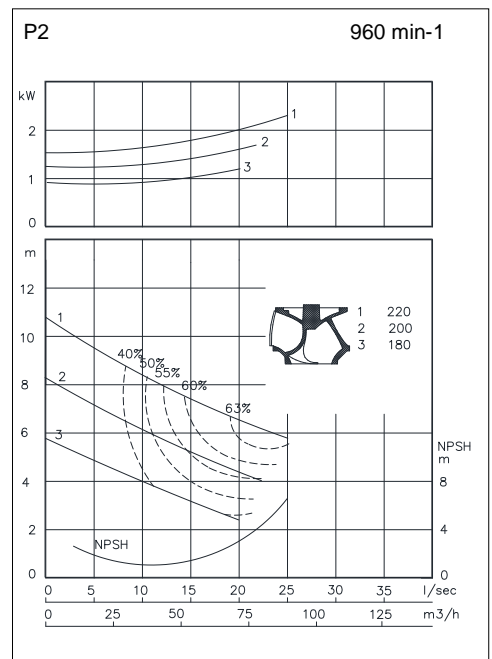
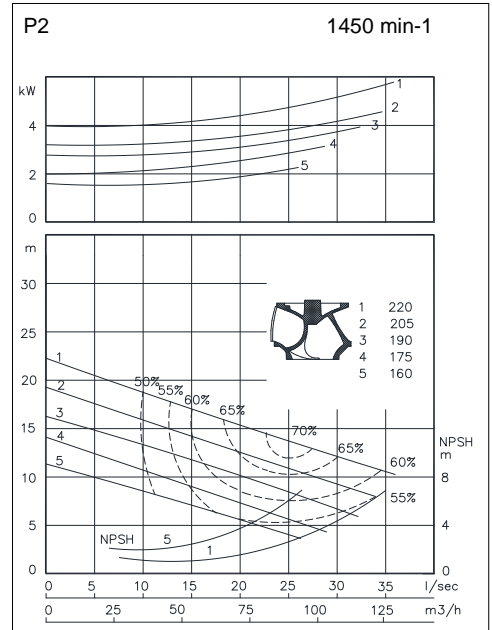
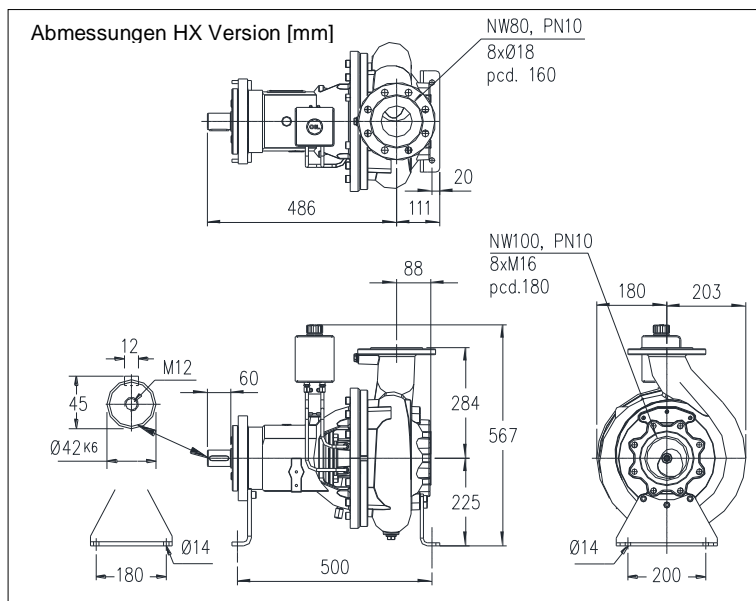
Horizontale Aufstellung	HX	mit Motor und Grundplatte	HM
Vertikale Aufstellung	VX	mit Motor und Fuß	VM
Horizontale Block Bauform	HS		
Vertikale Block Bauform	VS		
mit Keilriemen Antrieb	KM		

Standard Motoren (IP55)

Baugröße	kW	min-1
IEC 132S	3.0	960
	5.5	1450
IEC 132M	4.0	960
	7.5	1450

Wahlweise

- Sperrwasser-Anschluss zur Dichtungsspülung



Pumpentyp:	Kanalrad -Pumpe, Trocken-Aufstellung
Anwendung:	Abwasser
Freier Durchgang	100 mm
Druckstutzen	NW100
Saugstutzen	NW125, PN10
LaufRad-Typ	Schraub-Kanalrad
LaufRad-Durchmesser	250 – 155 mm
Mindest-Fördermenge	6 l/sec (21 m3/h)
Gewicht (HX Version)	110 kg

Werkstoffe

Pumpengehäuse	Grauguss GG 25 (EN-GJL-250)
LaufRad	Sphäroguss GGG 40 (EN-GJS400-15)
Welle	1.4057 (X20 CrNi 17 2) Option: RFS 1.4401 (X5 CrNiMo 17 12 2) S235JR
Pumpen Fuß	1.4401 (X5 CrNiMo 17 12 2)
Schrauben	1.4401 (X5 CrNiMo 17 12 2)
Wellendichtungen	Gleitringdichtung, ölgeschmiert
Dichtung pumpenseitig	Silicium Karbid – Silicium Karbid - FPM
Dichtung motorseitig	Kohle – Keramik - NBR
Beschichtung	Zwei-Komponenten-Polyurethan

Baugruppen

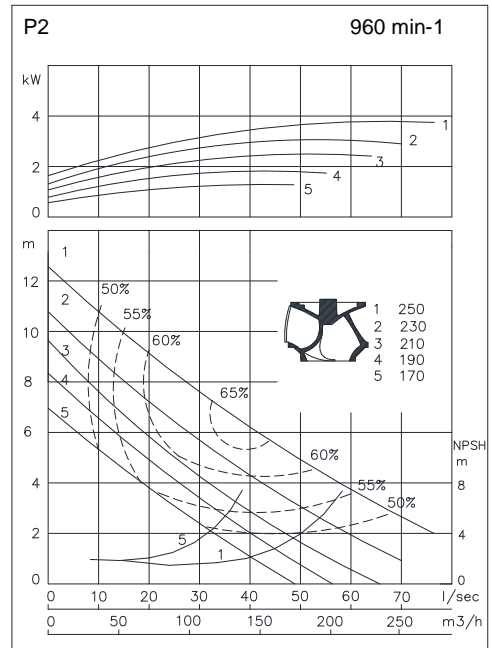
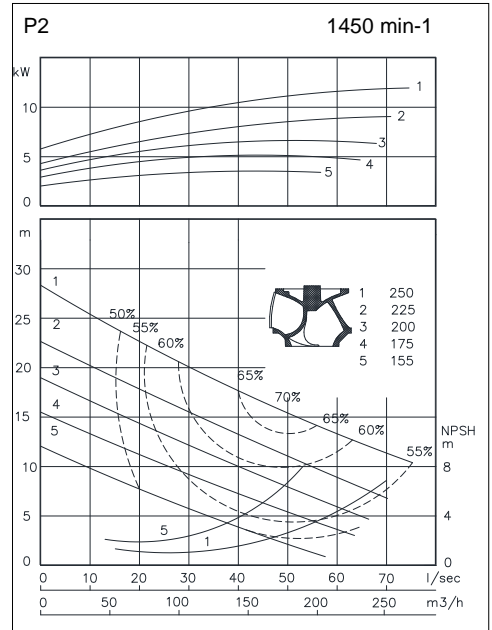
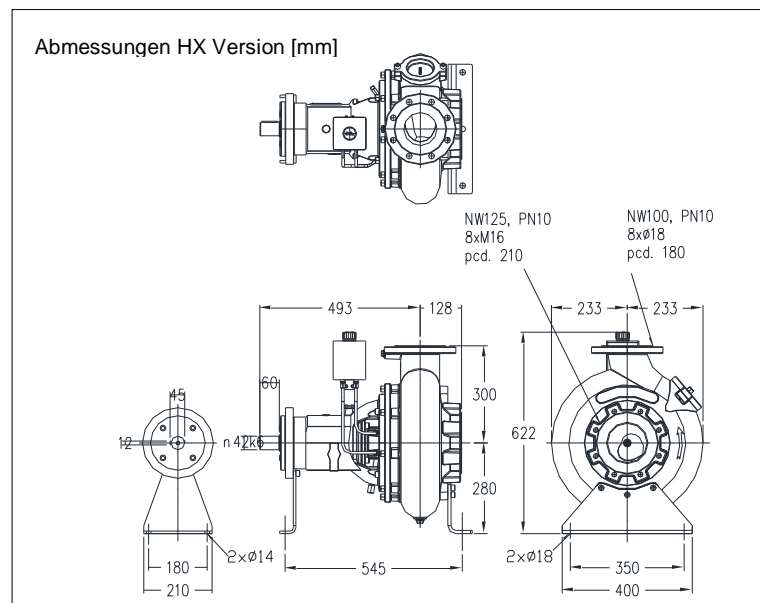
Horizontale Aufstellung	HX	mit Motor und Grundplatte	HM
Vertikale Aufstellung	VX	mit Motor und Fuß	VM
mit Keilriemen Antrieb	KM		

Standard Motoren (IP55)

Baugröße	kW	min-1
IEC 132S	3.0	960
	5.5	1450
IEC 132M	4.0	960
	5.5	960
	7.5	1450
IEC 160M	11.0	1450
IEC 160L	15.0	1450

Wahlweise

- Sperrwasser-Anschluss zur Dichtungsspülung



Pumpentyp:	Kanalrad -Pumpe, Trocken-Aufstellung
Anwendung:	Abwasser
Freier Durchgang	100 mm
Druckstutzen	NW150, PN10
Saugstutzen	NW150, PN10
Lauftrad-Typ	Schraub-Kanalrad
Lauftrad-Durchmesser	255 – 185 mm
Mindest-Fördermenge	13 l/sec (47 m3/h)
Gewicht (HX Version)	185 kg

Werkstoffe

Pumpengehäuse	Grauguss GG 25 (EN-GJL-250)
Lauftrad	Sphäroguss GGG 40 (EN-GJS400-15)
Welle	1.4057 (X20 CrNi 17 2) Option: RFS 1.4401 (X5 CrNiMo 17 12)
2) Pumpen Fuß	S235JR
Schrauben	1.4401 (X5 CrNiMo 17 12 2)
Wellendichtungen	Gleitringdichtung, ölgeschmiert
Dichtung pumpenseitig	Silicium Karbid – Silicium Karbid - FPM
Dichtung motorseitig	Kohle – Keramik - NBR
Beschichtung	Zwei-Komponenten-Polyurethan

Baugruppen

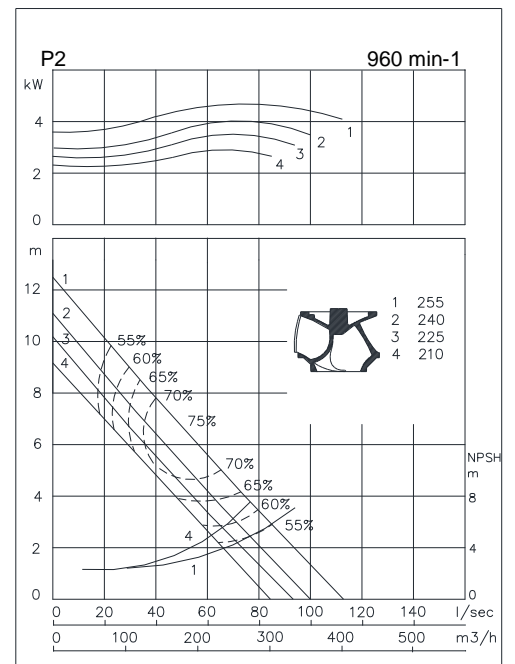
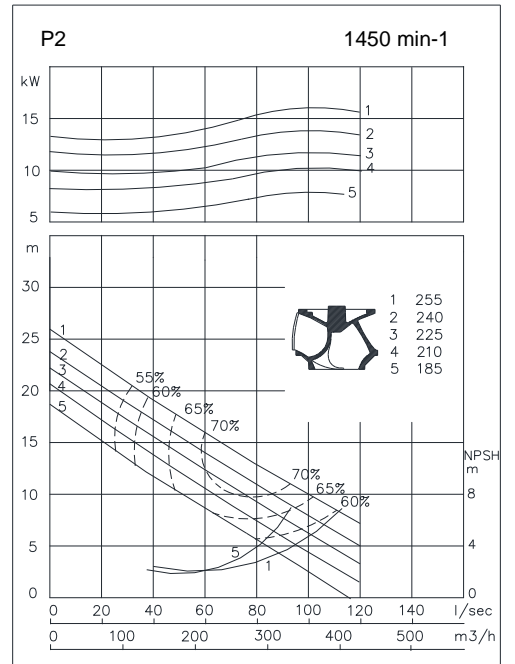
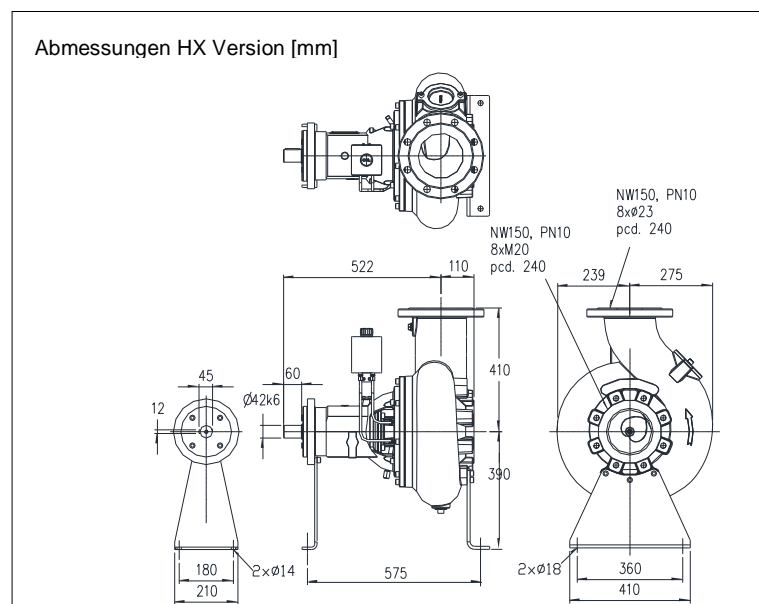
Horizontale Aufstellung	HX	mit Motor und Grundplatte	HM
Vertikale Aufstellung	VX	mit Motor und Fuß	VM
mit Keilriemen Antrieb	KM		

Standard Motoren (IP55)

Baugröße	kW	min-1
IEC 132S	3.0	960
	5.5	1450
IEC 132M	4.0	960
	5.5	960
	7.5	1450
IEC 160M	11.0	1450
IEC 160L	15.0	1450
IEC 180M	18.5	1450

Wahlweise

- Sperrwasser-Anschluss zur Dichtungsspülung



Pumpentyp:	Kanalrad-Pumpe, Trocken- Aufstellung
Anwendung:	Abwasser
Freier Durchgang	110 mm
Druckstutzen	NW150, PN16 (8xØ23 Kreis Ø240)
Saugstutzen	NW200, PN16 (12xM20 Kreis Ø295)
Laufrad-Typ	Schraub-Kanalrad
Laufrad-Durchmesser	300 – 210 mm
Mindest-Fördermenge	13 l/sec (47 m3/h)
Gewicht (HX Version)	270 kg

Werkstoffe

Pumpengehäuse	Grauguss GG 25 (EN-GJL-250)
Laufrad	Sphäroguss GGG 40 (EN-GJS400-15)
Welle	1.4057 (X20 CrNi 17 2) Option: RFS 1.4401 (X5 CrNiMo 17 12 2) S235JR
Pumpen-Fuß	1.4401 (X5 CrNiMo 17 12 2)
Schrauben	1.4401 (X5 CrNiMo 17 12 2)
Wellendichtungen	Gleitringdichtung, ölgeschmiert
Dichtung pumpenseitig	Silicium Karbid – Silicium Karbid - FPM
Dichtung motorseitig	Kohle – Keramik - FPM
Beschichtung	Zwei-Komponenten-Polyurethan

Baugruppen

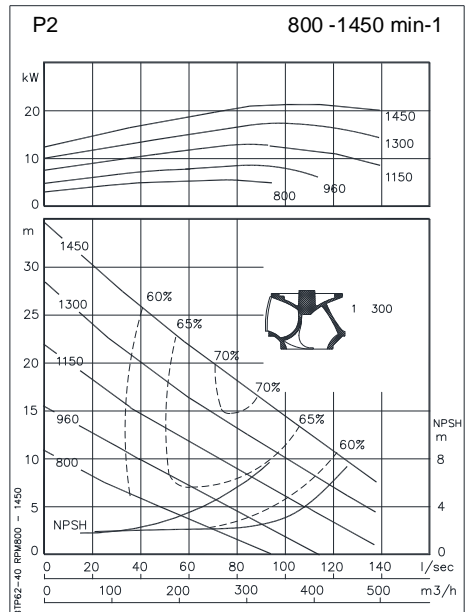
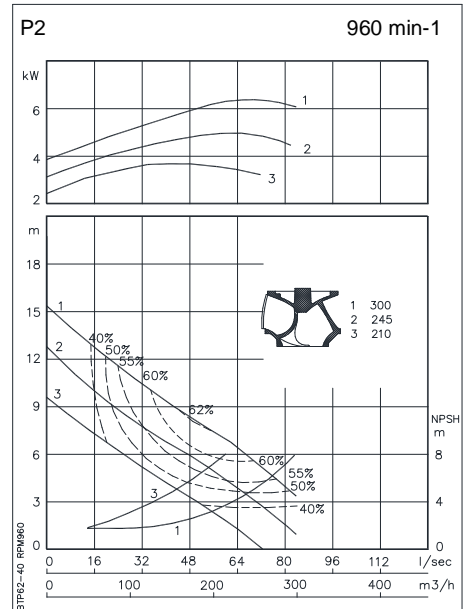
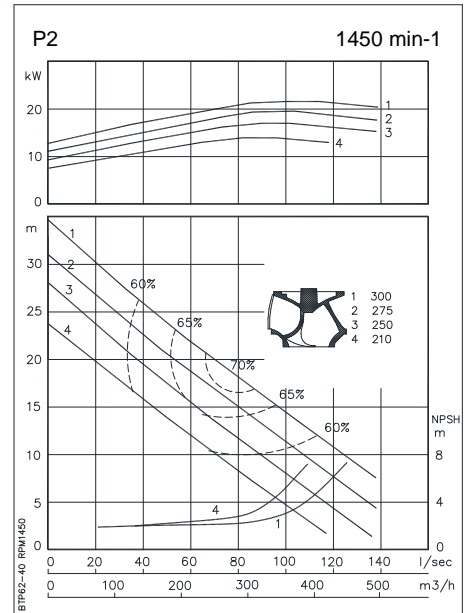
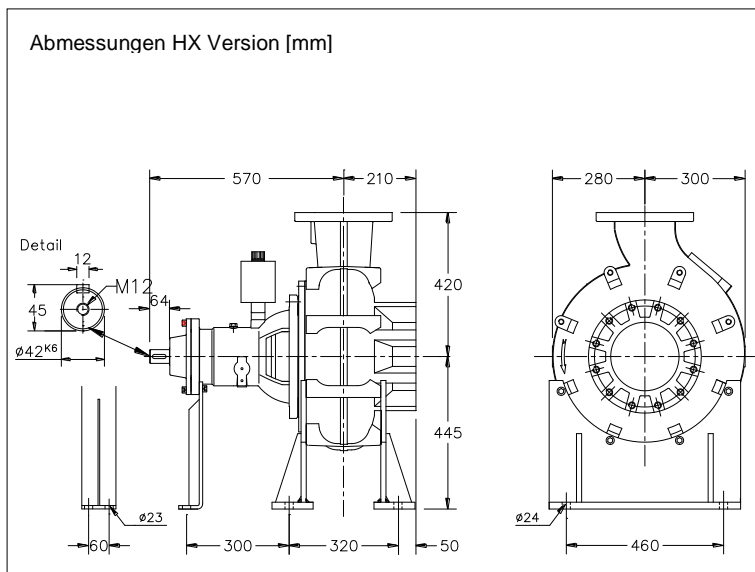
Horizontale Aufstellung	HX	mit Motor und Grundplatte	HM
Vertikale Aufstellung	VX	mit Motor und Fuß	VM
mit Keilriemen Antrieb	KM		

Standard Motoren (IP55)

Baugröße	kW	min-1
IEC132M	4.0	960
	5.5	960
IEC 160M	11.0	1450
IEC 160L	11.0	960
	15.0	1450
IEC 180M	18.5	1450
IEC 180L	15.0	960
	22.0	1450

Wahlweise

- Sperrwasser-Anschluss zur Dichtungsspülung



Pumpentyp:	Kanalrad-Pumpe, Trocken- Aufstellung
Anwendung:	Abwasser
Freier Durchgang	125 mm
Druckstutzen	NW200, PN16 (12xØ23 Kreis Ø295)
Saugstutzen	NW200, PN16 (12xM20 Kreis Ø295)
Laufrad-Typ	Schraub-Kanalrad
Laufrad-Durchmesser	332 – 275 mm
Mindest-Fördermenge	13 l/sec (47 m3/h)
Gewicht (HX Version)	305 kg

Werkstoffe

Pumpengehäuse	Grauguss GG 25 (EN-GJL-250)
Laufrad	Sphäroguss GGG 40 (EN-GJS400-15)
Welle	1.4057 (X20 CrNi 17 2) Option: RFS 1.4401 (X5 CrNiMo 17 12 2) S235JR
Pumpen-Fuß	1.4401 (X5 CrNiMo 17 12 2)
Schrauben	1.4401 (X5 CrNiMo 17 12 2)
Wellendichtungen	Gleitringdichtung, ölgeschmiert
Dichtung pumpenseitig	Silicium Karbid – Silicium Karbid - FPM
Dichtung motorseitig	Kohle – Keramik - FPM
Beschichtung	Zwei-Komponenten-Polyurethan

Baugruppen

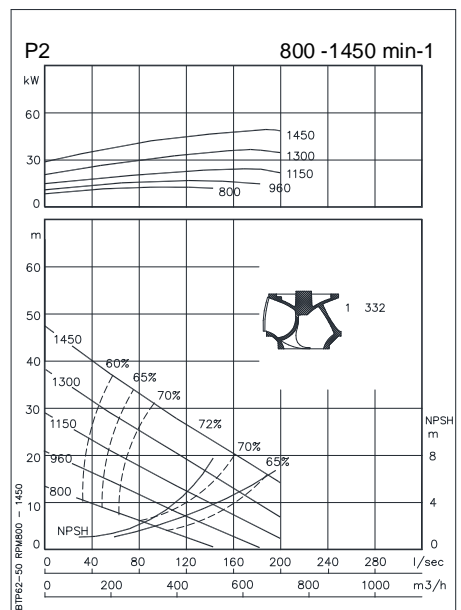
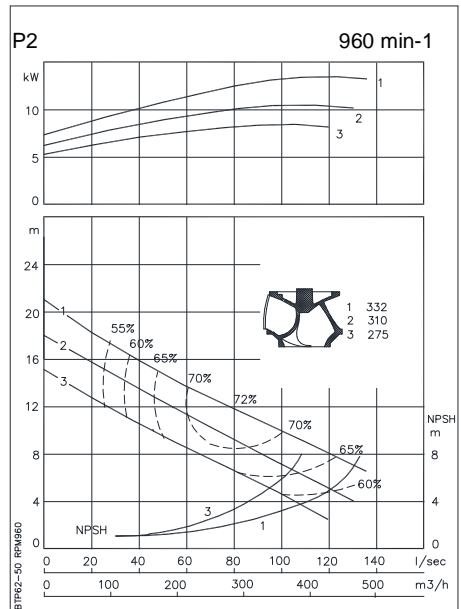
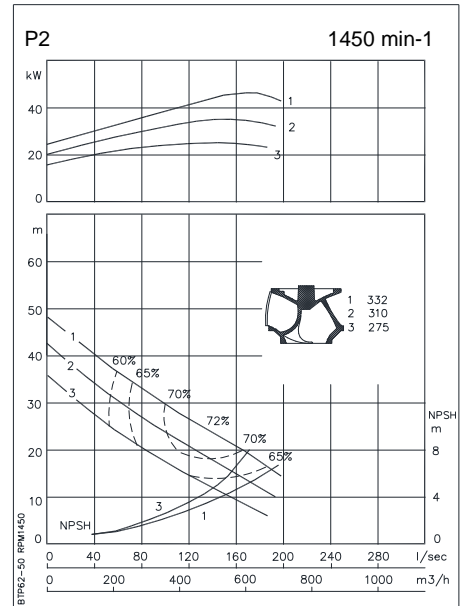
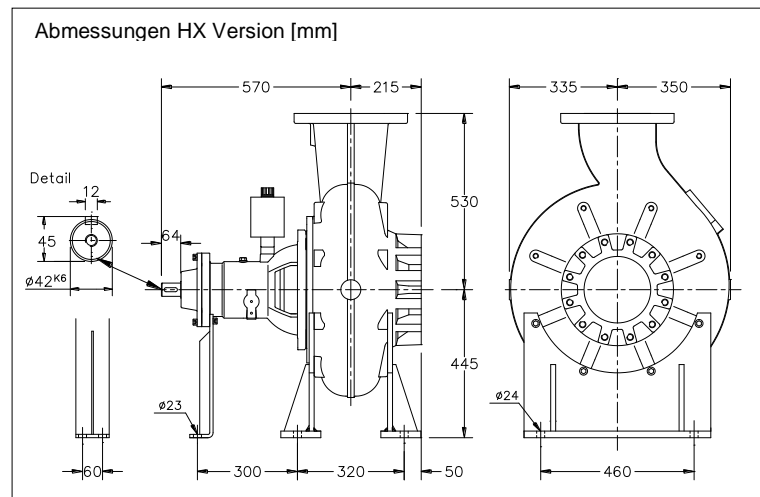
Horizontale Aufstellung	HX	mit Motor und Grundplatte	HM
Vertikale Aufstellung	VX	mit Motor und Fuß	VM
mit Keilriemen Antrieb	KM		

Standard Motoren (IP55)

Baugröße	kW	min-1
IEC 160L	11.0	960
	15.0	1450
IEC 180M	18.5	1450
IEC 180L	15.0	960
	22.0	1450
IEC 200L	18.5	960
	30.0	1450
IEC 225S	37.0	1450
IEC 225M	45.0	1450
IEC 250M	55.0	1450

Wahlweise

- Sperrwasser-Anschluss zur Dichtungsspülung
- Duplex Laufrad 1.4460



Pumpentyp:	Kanalrad-Pumpe, Trocken- Aufstellung
Anwendung:	Abwasser
Freier Durchgang	110 x 160 mm
Druckstutzen	NW250, PN10
Saugstutzen	NW300, PN10
Lauftrad-Typ	Schraub-Kanalrad (zwei Kanal)
Lauftrad-Durchmesser	460 – 300 mm
Mindest-Fördermenge	37 l/sec (132 m ³ /h)
Gewicht (HX Version)	640 kg

Werkstoffe

Pumpengehäuse	Grauguss GG 25 (EN-GJL-250)
Lauftrad	Sphäroguss GGG 40 (EN-GJS400-15)
Welle	1.4057 (X20 CrNi 17 2) Option: RFS 1.4401 (X5 CrNiMo 17 12 2)
Pumpen-Fuß	S235JR
Schrauben	1.4401 (X5 CrNiMo 17 12 2)
Wellendichtungen	Gleitringdichtung, ölgeschmiert
Dichtung pumpenseitig	Silicium Karbid – Silicium Karbid
Dichtung motorseitig	Kohle - Keramik
Beschichtung	Zwei-Komponenten-Polyurethan

Baugruppen

Horizontale Aufstellung	HX	mit Motor und Grundplatte	HM
Vertikale Aufstellung	VX	mit Motor und Fuß	VM
mit Keilriemen Antrieb	KM		

Standard Motoren (IP55)

Baugröße	kW	min-1
IEC 225M	22.0	750
IEC 250M	30.0	750
	37.0	960
IEC 280S	37.0	750
	45.0	960
IEC 280M	45.0	750
	55.0	960
IEC 315S	75.0	960
IEC 315M	90.0	960

Wahlweise

- Sperrwasser-Anschluss zur Dichtungsspülung

